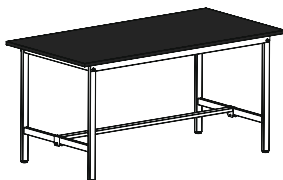


取扱説明書

YamaTec ワークテーブルLABシリーズ

耐薬品エコノミータイプ / 一般タイプ



この度はお買い上げいただき、誠にありがとうございます。
この説明書は、本商品の組立て方と使用上の注意事項が記載してあります。正しく安全にお使いいただくためにも、この説明書をよくお読みになり、内容をご理解した上でご使用くださいますようお願いいたします。

梱包内容

ケミテクト天板(ブラック)
指紋レスメラミン天板(ブラウン) : どちらか1枚



取扱説明書 : 本票



組立方法

「ワークテーブル150シリーズ」の取扱説明書を参照ください。

耐薬品性能比較表

天板 薬品	硫酸97%	硫酸50%	塩酸35%	塩酸20%	硝酸60%	硝酸5%	過マンガン酸カリウム
ケミテクト	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○
メラミン	△	○	△	△	×	●	●
エッジ(共通)	×	●	○	○	●	○	△

天板 薬品	リン酸50%	酢酸60%	クエン酸30%	苛性ソーダ30%	アンモニア水28%	エチルアルコール	アセトン	ベンゼン
ケミテクト	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
メラミン	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
エッジ(共通)	○	●	◎	○	○	●	●	●

試験方法 薬品約0.2mlを試験板上に滴下し、時計皿で覆い室温で24時間放置した後、水で洗い落として試験板の変化を肉眼で観察

評価基準 ◎:表面に異常がないもの、○:僅かに跡が残っているもの、●:浸食はないが色調や艶が変化したもの、△:浸食したもの、×:著しく浸食したもの

均等耐荷重

天板の耐荷重は脚部仕様により128kg～150kgの範囲で変化します。
詳しくは、「ワークテーブル150シリーズ」の取扱説明書を参照ください。
集中荷重でのご使用は耐荷重が半減しますのでご注意ください。

⚠ 天板に関する注意

作業台本体の注意事項は
「ワークテーブル150シリーズ」の取扱説明書を参照ください。

1. 高温となる熱源を天板の表面に直接当てないでください。
表面の変質や変色の原因になります。
2. ドライヤーやストーブなどの熱を天板の表面に直接当てないでください。
反りや変色の原因になります。
3. 天板の上で直接包丁やカッターなどを使用しないでください。
表面の傷の原因になります。
4. 皿や陶器などの裏面の粗い物を天板の上で滑らせることは避けてください。
表面の傷の原因になります。
5. 天板の上に硬い物を落としたり、ぶつけたりしないでください。
表面の傷やひび割れの原因になります。
6. 天板の表面に直接、釘やビスを打たないでください。
表面のひび割れの原因になります。もし打つ場合にはネジ径よりもやや大きい穴をあけてください。

天板のお手入れ方法

1. 天板の普段のお手入れは柔らかい布などで水拭きしてください。容易に取れない表面の汚れは、柔らかい布に中性洗剤をつけて拭き取った後、水拭きしてください。なお、水拭き後は必ず乾いた布で水分を除去してください。ナイロンたわしやスチールワール、研磨剤入り洗剤などは使用しないでください。
2. 頑固な油性の汚れはガラスクリーナー又はエチルアルコール(薬用アルコール)などで拭くか、メラミンフォーム(メラミンスポンジ)で水拭きしてください。メラミンフォームで特定の部位を擦り過ぎると艶の相違が生じる場合がありますので擦り過ぎに注意してください。
3. ヨードチンキなどの薬品や毛染め剤、漂白剤がついた場合には、すばやく除去してください。放置しておくと変色することがあります。
4. アセトンなど溶かす力の強いシンナーで汚れを拭くとかえって汚れは落ちにくくなります。

品質表示

主な部品材質 天板/表面材…ケミテクト(特殊アクリル系樹脂)
メラミン
芯材…パーチクルボード
エッジ…PP
本体/スチール

(検) 本商品は自主検査に合格しております
商品改良のため予告なく仕様を変更する場合があります。予めご了承ください。

表示者

 **山金工業株式会社**

お客様ご相談窓口 TEL:06-6974-8511
FAX:06-6972-7104
URL:<http://www.yamakin-kougyou.co.jp/>

アフターサービスについて
ご不明な点や修理については、
お買い上げの販売店までご連絡ください。